

Kondensatsammelbehälter Typ 7141

Systeme und Module

Anwendung

Zum Sammeln von Kondensat für verschiedene verfahrenstechnische Anwendungen

Funktion

Kann das anfallende Kondensat nicht direkt zum Kesselspeisewasserbehälter zurückgeführt werden kommen Kondensatsammelbehälter zum Einsatz. Hier wird das anfallende Kondensat meist aus mehreren Kondensatquellen gesammelt. Aus dem Kondensatsammelbehälter wird das Kondensat durch Pumpen zur weiteren Verwendung z. B. zum Speisewasserbehälter gepumpt.

Der Kondensatsammelbehälter **Typ 7141** ist ein kundenspezifisch designter Sammelbehälter.

Charakteristische Merkmale

- Plug-and-Play-Lösung mit Pumpenbaugruppe Typ 7111
- Nennweiten bis DN 1200
- Robuste und platzsparende Ausführung
- Ausführungen nach Kundenvorgaben möglich

Ausführungen

Kondensatsammelbehälter Typ 7141 zum Sammeln von Kondensat

Integrierte Anschlüsse:

- Flanschanschlüsse PN 16 bis 40
- Werkstoff Edelstahl oder Schwarzstahl
- Behälter drucklos oder drucktragend einsetzbar
- Mit Druckhaltesystem zur Abführung des Brühdampfes über Dach
- Mit Füllstandsmessung
- Optional mit Mannloch
- Als Funktionseinheit mit Pumpenbaugruppe Typ 7111 (inkl. Steuerung)

Die Pumpenbaugruppe Typ 7111 dient zur Weiterförderung bzw. Entleerung des anfallenden Kondensats.

Für eine kostengünstige elektr. Kondensathebeanlage mit integrierter Pumpenbaugruppe:

- SAMSON Typ 7140, vgl. ► T 3982

Für einen Behälter mit erhöhter Nachverdampfung (Flashingbehälter) zur sicheren Trennung der Dampf- und Wasserphase:

- SAMSON Typ 7142, vgl. ► T 3987



Bild 1: Kondensatsammelbehälter Typ 7141



Anfrageformular Kondensatsammelbehälter Typ 7141

| Kundendaten | | | | |
|---|--|--------------------------------------|----------|---------|
| Firma | | | | |
| Anschrift | | | | |
| Name | | | | |
| Telefon | | | | |
| E-Mail | | | | |
| Ihre Anfrage an ► systems-de@samsongroup.com oder Ihr örtlicher SAMSON-Ansprechpartner | | | | |
| Betriebsdaten | | | | |
| Kontinuierlich anfallende Kondensatmenge | | m1 = | | kg/h |
| Diskontinuierlich anfallende Kondensatmenge | | m2 = | | kg/h |
| Maximale Peaklast | | m3 = | | kg/h |
| Behältergröße | Durchmesser = | | | m |
| | Höhe = | | | m |
| Behälterdruck | | P ₁ | | bar (g) |
| Ausführung | | | | |
| Werkstoff | P235GH | 1.4541 | 1.4571 | |
| Kondensatanschlüsse | N1 | oben | seitlich | DN / PN |
| | N2 | oben | seitlich | DN / PN |
| | N3 | oben | seitlich | DN / PN |
| | N4 | oben | seitlich | DN / PN |
| | N5 | oben | seitlich | DN / PN |
| Mannloch | Nein | Ja | DN / PN | |
| Füllstandsmessung | Levelschalter ohne Magnetklappenanzeiger Magnetklappenanzeiger mit Levelschalter Magnetklappenanzeiger mit 4 ... 20 mA Radarmessung | | | |
| Pumpenbaugruppe Typ 7111 | Nein | Ja (Anfrageblatt ► T 3973 ausfüllen) | | |
| Anmerkungen | | | | |
| | | | | |